

ICS 13.100  
H 09

# YS

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1016—2014

YS/T 1016—2014

### 铝及铝合金线坯及线材安全生产规范

Safety specification for aluminium and aluminium alloy  
drawing stocks and wires

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
铝及铝合金线坯及线材安全生产规范  
YS/T 1016—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

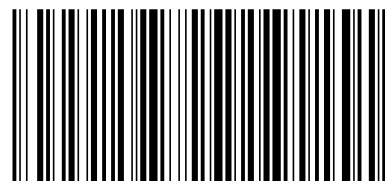
\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 27 千字  
2014年10月第一版 2014年10月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-27358 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



YS/T 1016-2014

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 A.1 (续)

序号	工序/设备	作业/活动	危险源名称	可能造成 伤害的类型	状态	时态	风险评价				风险控制措施
							L	E	C	D	
97	打包工序	检修	未固定机架盖	物体打击							
98	打包工序	堆放	打包块堆放过高	坍塌							
99	打包工序	打包	管道漏油	火灾							

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：杭州港宏电缆材料有限公司、浙江东轻高新焊丝有限公司。

本标准参加起草单位：新疆众和股份有限公司、福建省南平铝业有限公司、东北轻合金有限责任公司、中铝西北铝加工分公司、广东新合铝业有限公司、广东华昌铝厂有限公司、浙江银宇焊接新材料科技有限公司。

本标准主要起草人：谢江良、沈樑君、宋玉萍、郑志荣、淡瑶、李军、何国重、林洁、周霞、高新宇、曹贵水、唐性宇、陈继强。

表 A.1 (续)

序号	工序/设备	作业/活动	危险源名称	可能造成 伤害的类型	状态	时态	风险评价				风险控制措施
							L	E	C	D	
57	熔炼工序	清炉	铝渣高温	灼烫							
58	熔炼工序	清炉	高温辐射	职业病							
59	连铸连轧工序	吊运	吊渣箱	起重伤害							
60	连铸连轧工序	铸轧	清洗结晶轮	物体打击							
61	连铸连轧工序	铸轧	跑渣、接渣	灼烫							
62	连铸连轧工序	铸轧	结晶轮进水	爆炸							
63	连铸连轧工序	铸轧	铝液放流过快	灼烫							
64	连铸连轧工序	铸轧	钢带爆裂	物体打击							
65	连铸连轧工序	铸轧	冷却水温度过高	灼烫							
66	连铸连轧工序	检修	检修结晶轮、钢带时未断电	触电							
67	连铸连轧工序	铸轧	机架溢水	其他伤害							
68	吊运工序	吊运	吊运物料时误打反车	起重伤害							
69	吊运工序	吊运	电线老化,漏电	触电							
70	吊运工序	吊运	吊运时,指挥失误	起重伤害							
71	吊运工序	吊运	吊运时,违规操作	起重伤害							
72	吊运工序	吊运	烟尘大,视线受限,看不清指令而误操作	起重伤害							
73	吊运工序	吊运	抱闸失灵	起重伤害							
74	吊运工序	吊运	吊料槽时料槽坠落	高处坠落							
75	辅助工序	石油液化气瓶间作业	液化气泄漏	火灾、爆炸							
76	吊运工序	吊运	吊物起升高度不够	起重伤害							

## 铝及铝合金线坯及线材安全生产规范

### 1 范围

本标准规定了铝及铝合金线坯及线材产品生产的基本安全要求、设备、设施的安全作业要求、事故应急预案及应急措施。

本标准适用于铝及铝合金线坯及线材的安全生产。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 4387 工业企业厂内铁路、道路运输安全规程
- GB 6222 工业企业煤气安全规程
- GB 11984 氯气安全规程
- GB 30078—2013 变形铝及铝合金铸锭安全生产规范
- GB 50016 建筑设计防火规范
- GB 50029 压缩空气站设计规范
- GB 50053 10 kV 及以下变电所设计规范
- GB 50059 35~110 kV 变电所设计规范
- GB 50074 石油库设计规范
- GB 50195 发生炉煤气站设计规范
- AQ 3014 液氯使用安全技术要求
- AQ/T 9002—2006 生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则
- JB/T 5771.1 铁水铝包 第1部分:基本参数
- JB/T 5771.2 铁水铝包 第2部分:技术条件
- SY 6186 石油天然气管道安全规程
- YS/T 769.1—2011 铝及铝合金管、棒、型材安全生产规范 第1部分:挤压、轧制与拉伸

### 3 术语和定义

GB 30078—2013 界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 基本安全要求

- 4.1 企业应参照附录 A 制定危险源辨识、风险评价和风险控制调查表。
- 4.2 设备运行前应检查各部件并确认完好。运行过程中,不准许身体直接接触旋转部位,操作时,应使用专用工具。
- 4.3 开机时,应保持设备各部位安全防护处于关闭状态。
- 4.4 生产现场应设置应急照明设施,以保证夜间停电导致停机时能提供临时照明。